



LAEMPE

Ihr starker Partner für Automation

Offizieller Handelsvertreter NRW:



TCT TESIC
Foundry Marketing & Services

LAEMPE MÖSSNER SINTO GMBH | Global Partner of



Daten und Fakten

Die Laempe Mössner Sinto GmbH ist weltweit führender Anbieter für gießereitechnische Lösungen in der Kernfertigung, additive Kernfertigung und Bildverarbeitung und steht für eine innovative Maschinentechnologie zur Kernherstellung und Automationslösungen mit höchster Wirtschaftlichkeit.

40 %

Sintokogio
Ltd.



60 %

Mössner Vermögens-
und Beteiligungsgesellschaft
mbH

≈ 350

Mitarbeiter

≈ 60 Mio. €

Umsatz

ca. 60 %

Eigenkapitalquote

> 20 Partner

Vertriebs- & Servicenetz

100.000 € – 30 Mio. €

Projektvolumen

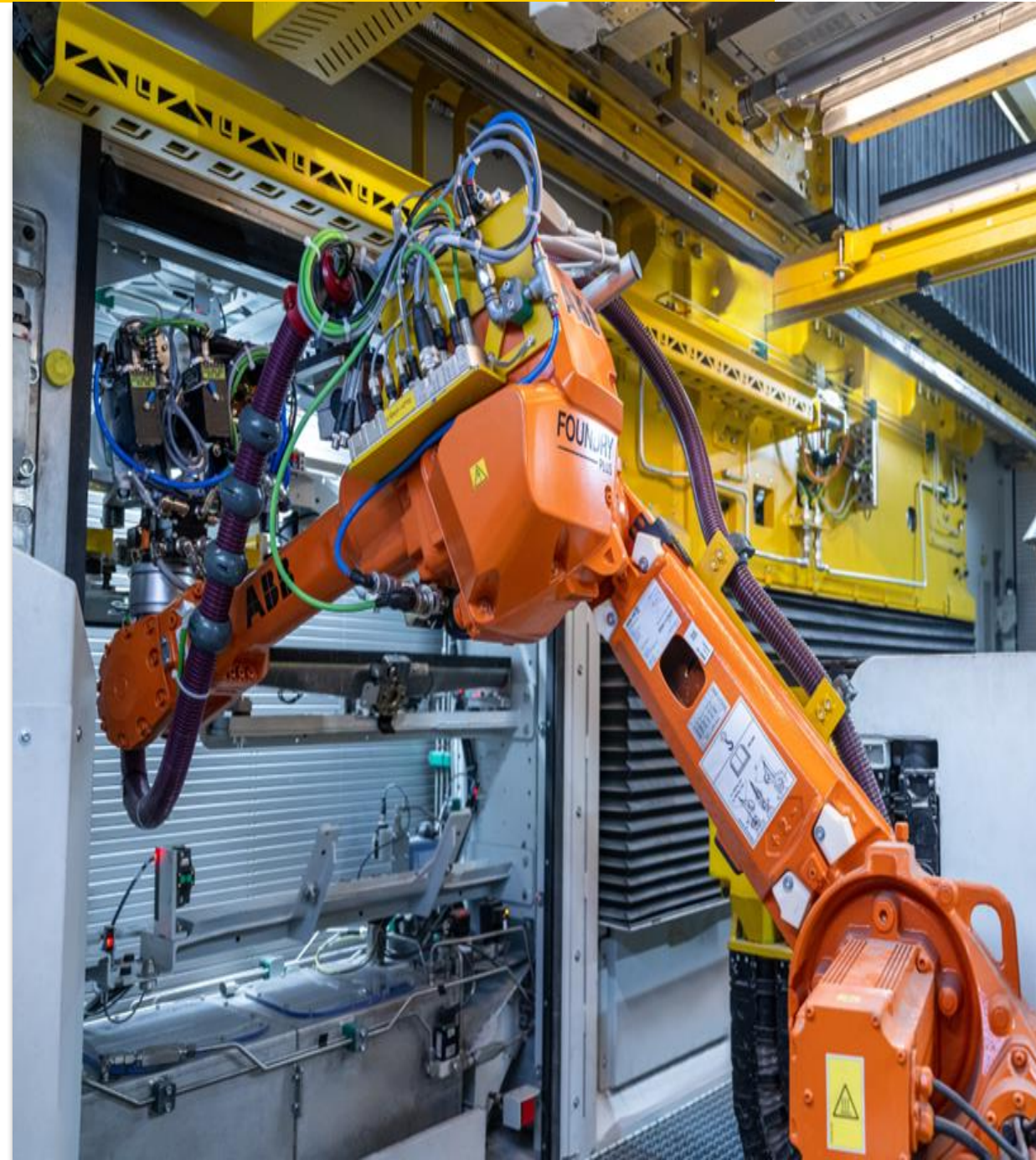
> 18.000

Installierte Anlagen

Mitarbeitende im Bereich Automation

Der Bereich Automation ist ein essenzieller Unternehmensbestandteil und ist entsprechend mit einer großen Anzahl Mitarbeitender besetzt.

Abteilung	Mitarbeitende
E-Plan	≈ 10
Robotik	≈ 5
SPS	≈ 20
Bildverarbeitung	≈ 3
Konstruktion	≈ 24
Technische Vertriebsunterstützung	≈ 6
Summe	≈ 68



Standorte und Partner

Meitzendorf

- Produktion
- Verwaltung
- Konstruktion
- Aftersales
- F&E

Schopfheim

- Vertrieb
- Konstruktion
- Aftersales



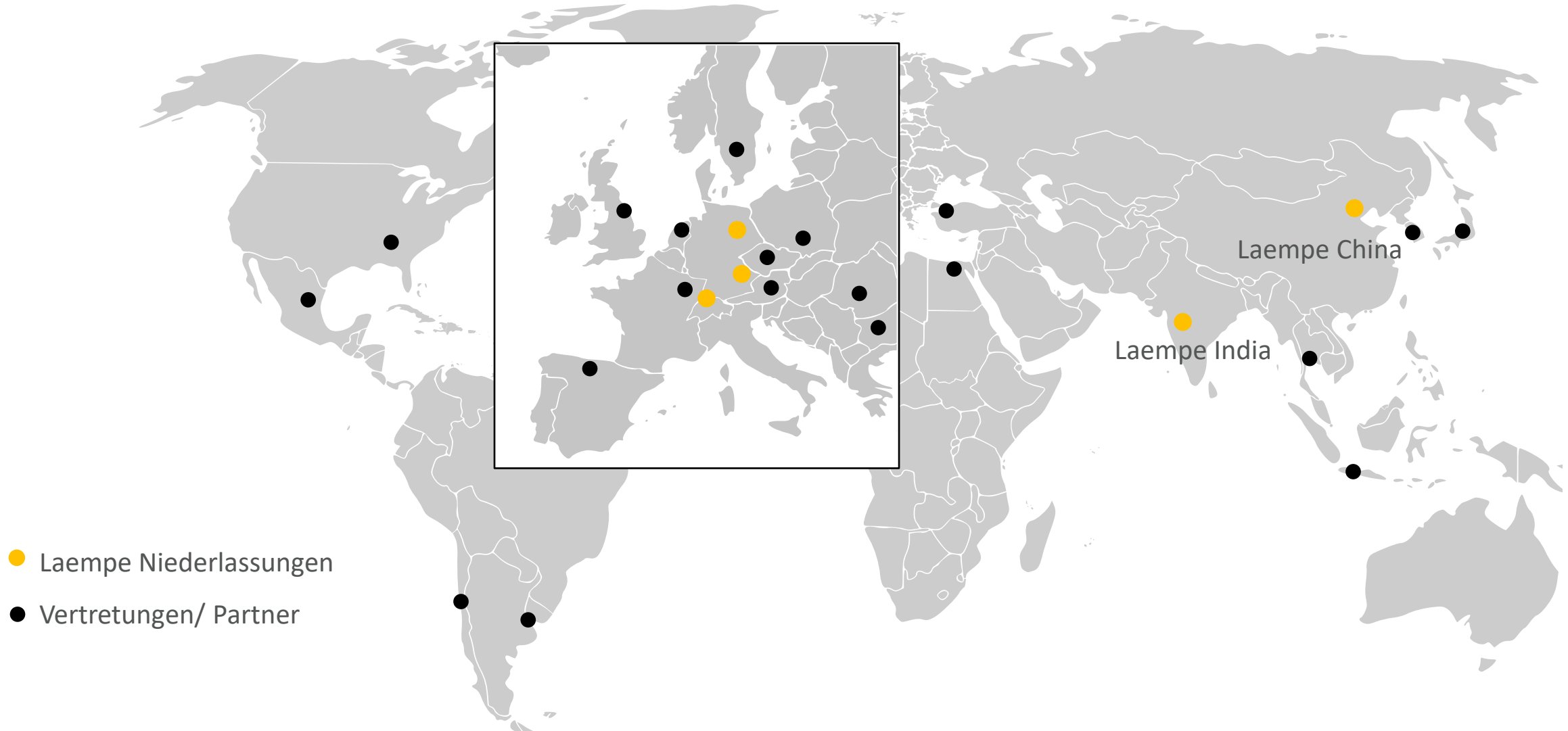
Ergoldsbach

- Kernfertigung
- Kernkasten-wartung
- Kerndruck



LAEMPE weltweit

Ein einzigartiges Netzwerk für unsere Kunden – unsere Partner weltweit:



45

Years Of Innovation In Core Making

1980

Gegründet von
Hans-Joachim Laempe
in Schopfheim

2003

Beginn der Entwicklung
**umweltfreundlicher, anorganischer
Kernproduktion**

2009

Integration der Unternehmen
Hottinger und Röperwerk

2018

Zusammenarbeit mit R. Scheuchl
und Gründung der Kernfertigung
INACORE GmbH

1997

Gründung **Laempe India Ltd.**

2005

Strategischer Partnerschaft
mit Werner Mössner:
**Gründung Laempe &
Mössner**

2015

Strategische Partnerschaft mit
Sintokogio: **Gründung
Laempe Mössner Sinto GmbH**

45

Years Of Innovation In Core Making

2021

Erste automatisierte Produktion und Montage von Cold-Box-Wassermänteln in Indien

2022

Herstellung der weltweit größten Kernschießmaschine

2025

Erste Kernschießmaschine produziert in Indien

Portfolio-Integration visueller Inspektionssysteme

2018

Gründung von Laempe India Private Limited in Pune

2021

Einführung des 3D-Druckers L3D

2024

Automation

Automatisierungslösungen für verschiedene Branchen des Maschinenbaus:
Automobilzulieferer, Anlagenbau,
Sondermaschinenbau und Gießereien

Wir besitzen dank langjähriger Erfahrung in der Automation der Gießereitechnik die erforderliche technische Kompetenz und erweitern diese aktuell auch auf andere Bereiche und Branchen.

Der Automatisierungsgrad hängt von der geforderten Produktqualität, der Stückzahl und wirtschaftlichen Gesichtspunkten ab. Wir unterstützen Sie in Ihrem Entscheidungsprozess.

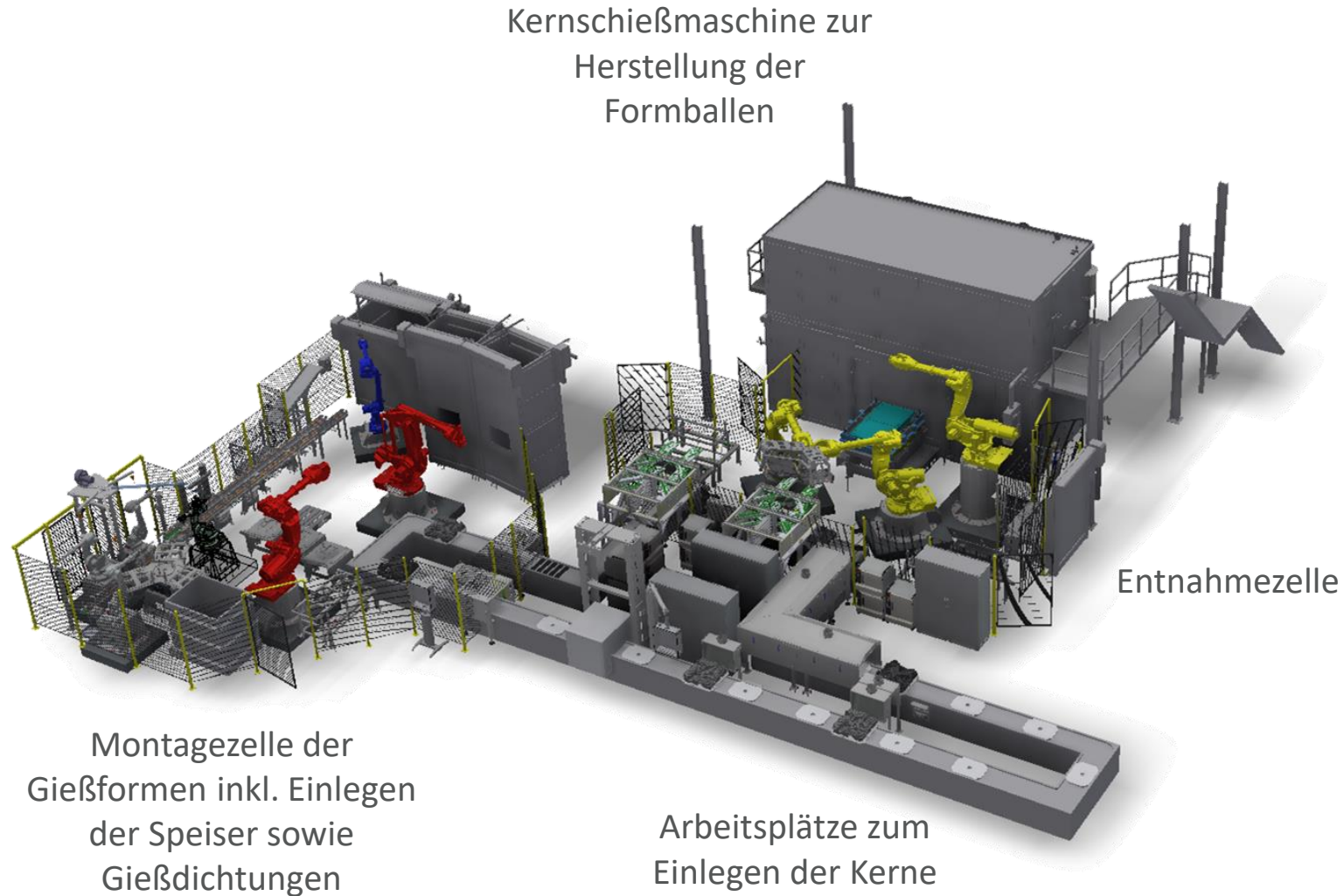


Automation-Teilehandling

Das Handling von Bauteilen und die Verkettung von Anlagen ist unsere größte Stärke.

Beispiel:

Automatisierte Gießform-Fertigungslinie inkl. Schnittstellen für manuelle Tätigkeiten, automatischer Entpalettierung und Platzierung exothermer Speiser.



Kernschießmaschine zur
Herstellung der
Formballen

Entnahmezelle

Montagezelle der
Gießformen inkl. Einlegen
der Speiser sowie
Gießdichtungen

Arbeitsplätze zum
Einlegen der Kerne

Automation - Teilehandling

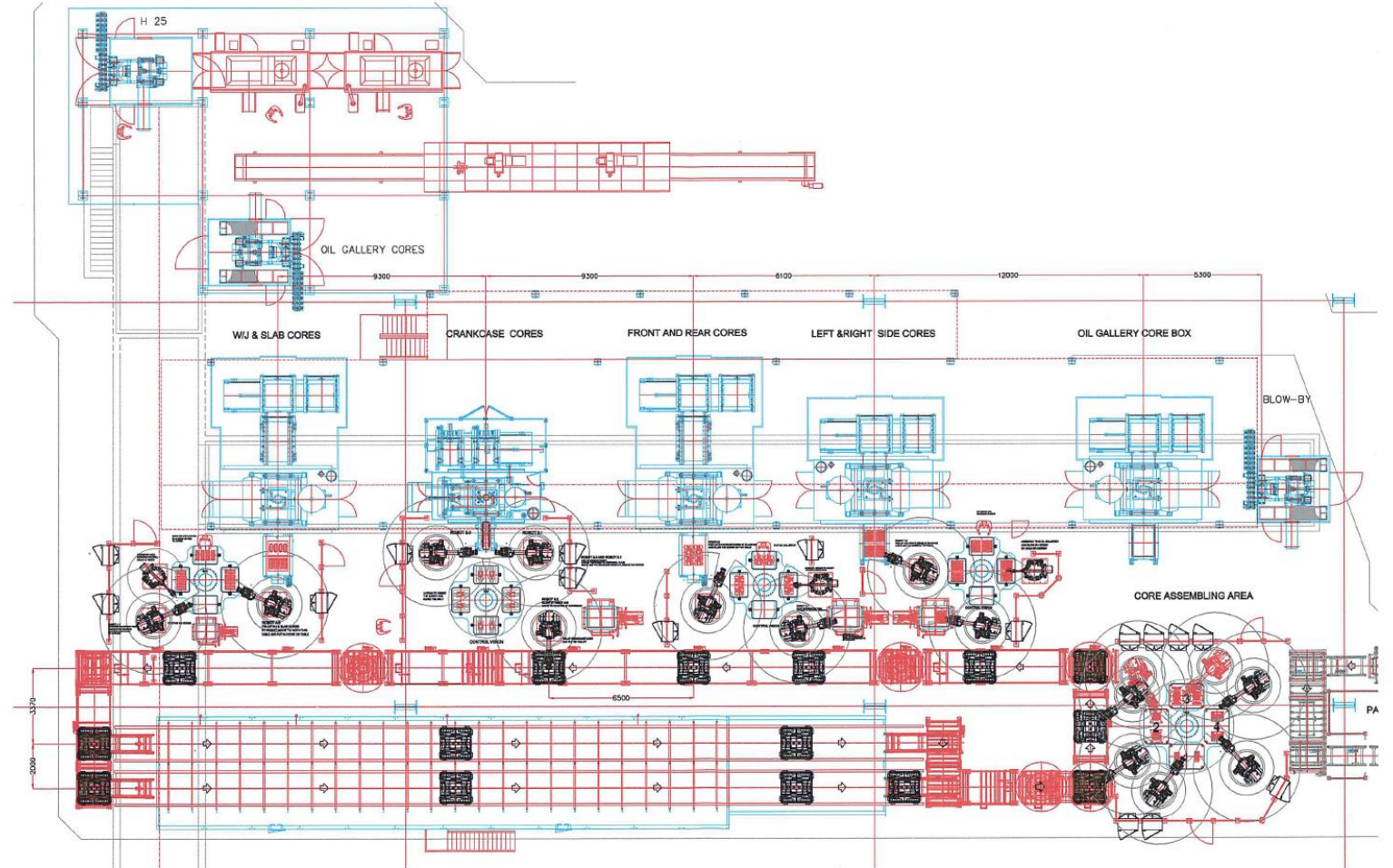


Automation - Bauteilmontage

Die Montage von verschiedenen Bauteilen zu komplexen Baugruppen wurde von uns bereits mehrfach realisiert.

Beispiel:

Montageanlage für den vollständigen Zusammenbau der Gussform eines Motorblocks für PKWs, mitsamt vollständiger Nachbearbeitung der Bauteile (Entgraten, Tauchen, Wärmebehandlung) und automatischer Montage.



Automation - Bauteilmontage

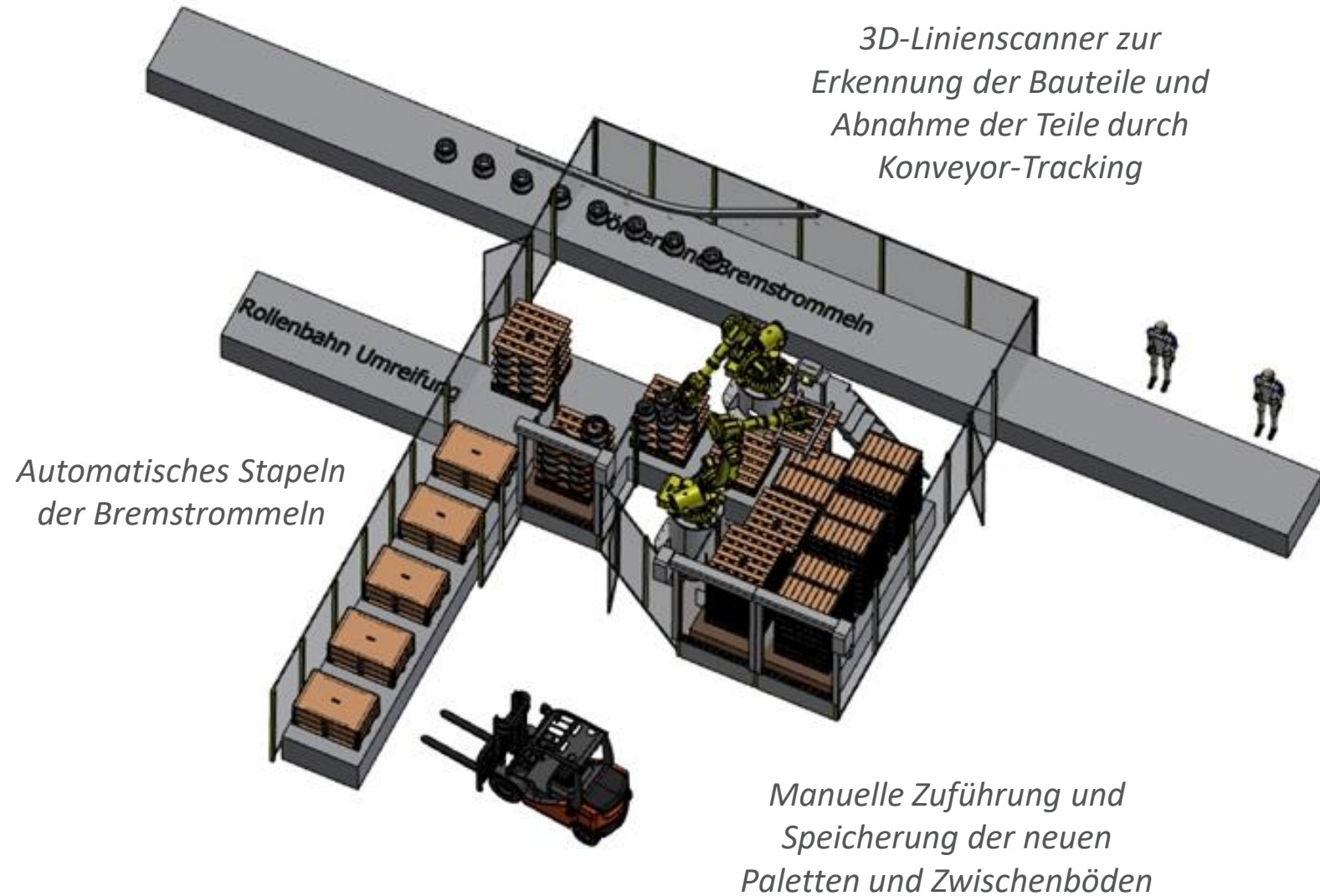


Automation - Palettierung

Das automatische Verpacken von Produkten wird aufgrund des Fachkräftemangels eine immer wichtigere Anwendung.

Beispiel:

Palettierungszelle von Gussteilen mit vorgeschaltetem 3D-Linienscanner (Conveyor-Tracking) zur Erkennung der Bauteile.



Automation - Palettierung

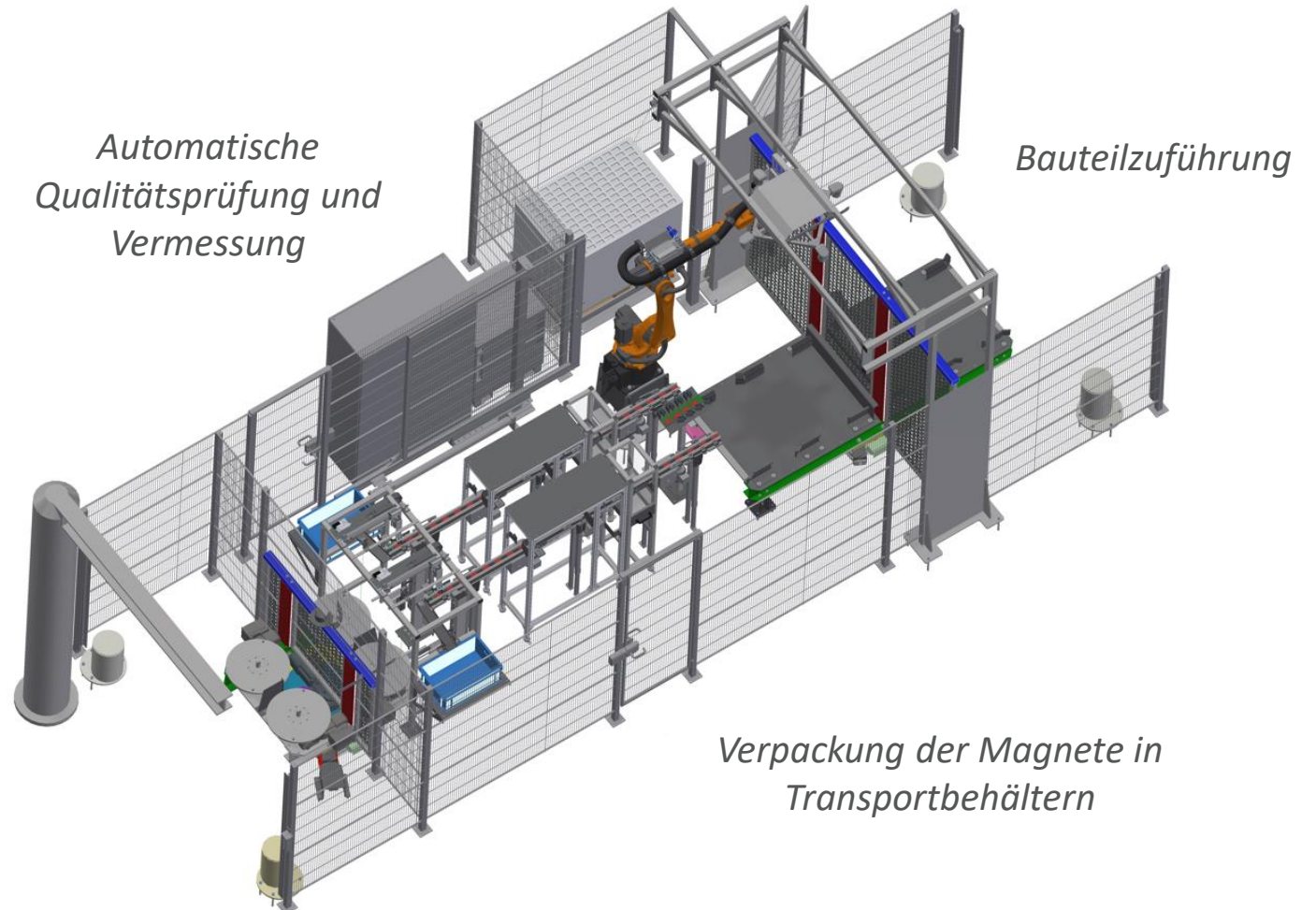


Automation – Griff aus der Kiste

Das Zuführen und Greifen von Schüttgut ist für viele Anwendungen unerlässlich, um Bauteile automatisch in die Anlage zu einzubringen.

Beispiel:

Anlage zur Qualitätsprüfung von Magneten. Mit vollständiger automatischer Entnahme der ungeordneten Magneten. Prüfung der Bauteile auf Abplatzer und deren vollständiger Vermessung. Anschließende Einlagerung in Transportbehälter.

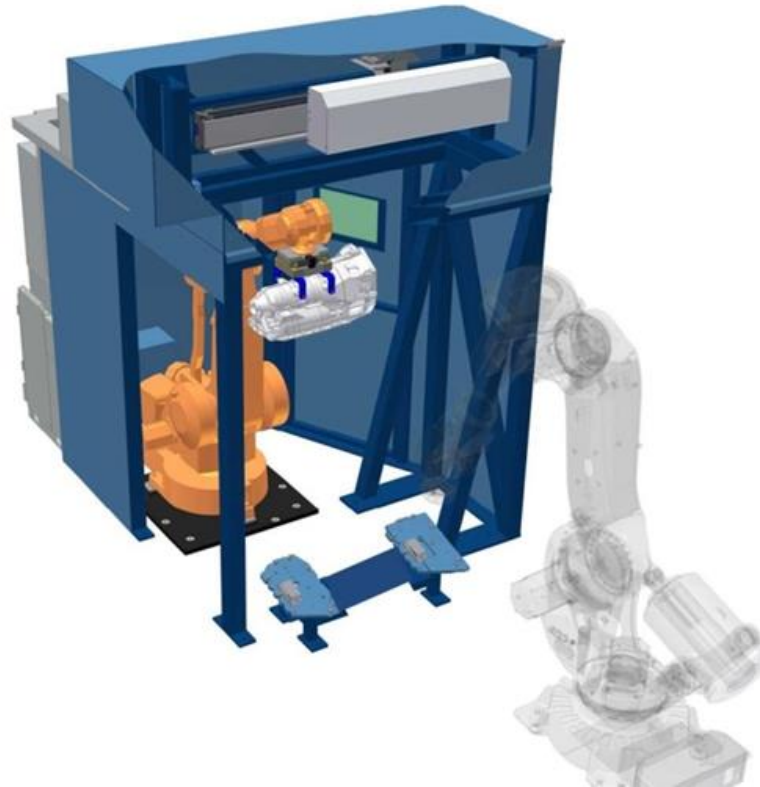


Automation – Bildverarbeitung

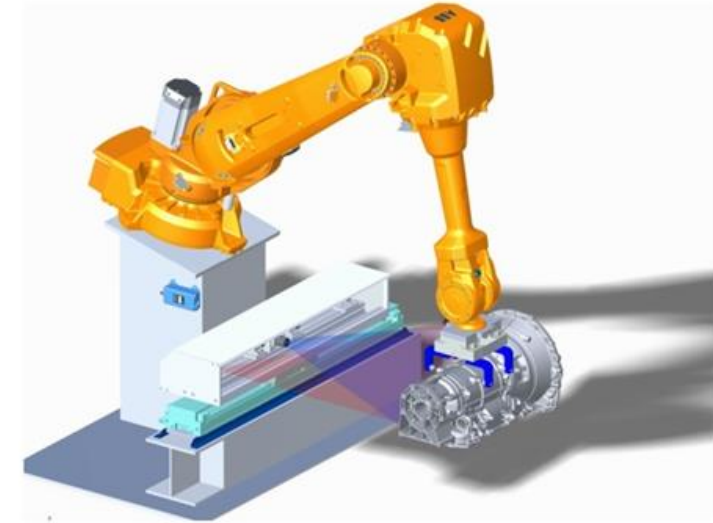
Die automatische Qualitätsprüfung von Bauteilen ist für eine gute Produktionsqualität unerlässlich. Weiterhin ist sind für die meisten Automationslösungen bilderverarbeitende Anwendungen unerlässlich.

Beispiel:

Automatische Prüfzelle für Bauteile. Die Prüfung kann direkt in die Fertigungslinie integriert werden und erfolgt vollkommen automatisch.



*Abgeschlossene
Inspektionszelle*

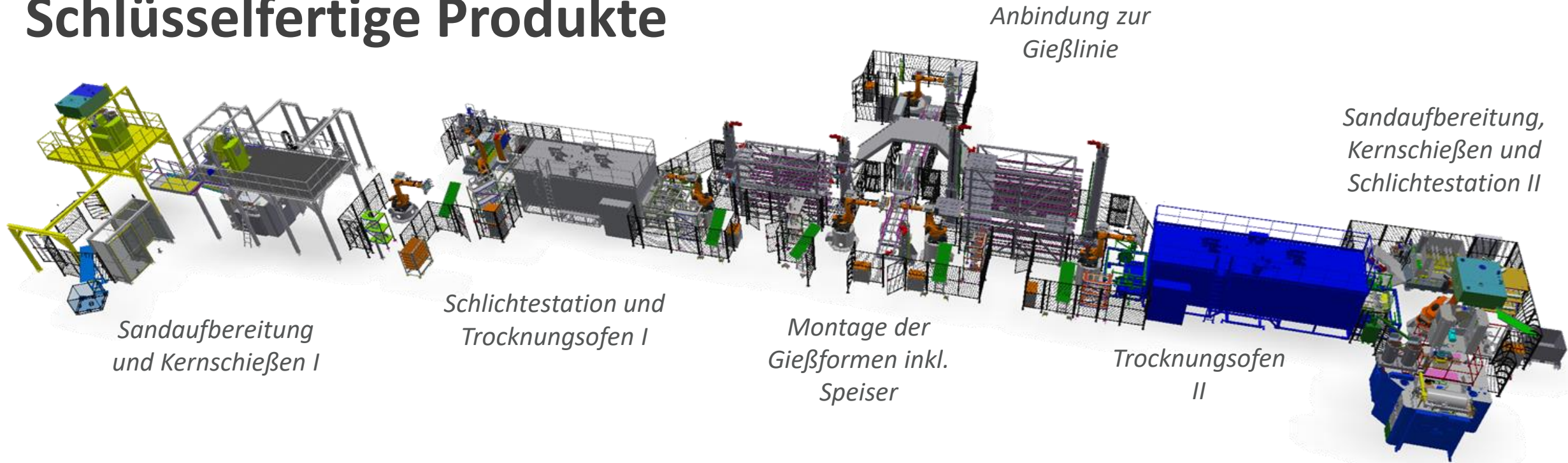


Kompaktversion

Automation - Bildverarbeitung



Schlüsselfertige Produkte



*Sandaufbereitung
und Kernschießen I*

*Schlichtestation und
Trocknungssofen I*

*Montage der
Gießformen inkl.
Speiser*

*Trocknungssofen
II*

*Sandaufbereitung,
Kernschießen und
Schlichtestation II*

*Anbindung zur
Gießlinie*

Laempe Mössner Sinto verfügt über umfassende Kompetenz in der Umsetzung von schlüsselfertigen Projekten. Mit dem Ansatz „alles aus einer Hand“ verfolgen wir effektiv unsere weltweite Wachstumsstrategie. Wir bieten die Komplettlösung für ihrer Anforderungen von der Zuführung aller Prozessbestandteile, der Verkettung von Anlagen, das Handling von Bauteilen, die Montage von Komponenten, bis zur Einlagerung des Produkts.

Beispiel:

Schlüsselfertige Formherstellungslinie mit einer Länge von 75 m:
parallele Herstellung mehrerer Kernsorten inkl. Formschale sowie gießbereite Montage der Formen

Schlüsselfertige Produkte

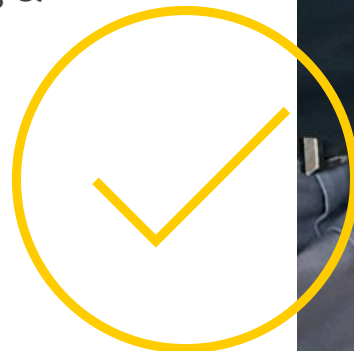


Ihr langfristiger und starker Partner

Umfassende Lösungskompetenz

Für unsere Kunden sind wir der starke Partner, mit dem Sie selbst anspruchsvollste Herausforderungen erfolgreich meistern.

Dazu bietet Laempe Mössner Sinto nicht nur qualitativ hochwertige Produkte, sondern auch innovative Dienstleistungen im Bereich unseres Service, dem Ersatzteilmanagement, dem Engineering und der Forschung & Entwicklung.



| Präventive Wartung

| Störungsanalyse & Fehleranalyse

| Modernisierung & Retrofit

| Reparaturservice

| Schulung & Trainings

| Technischer Kundendienst

| Inspektions- & Wartungsverträge

| Prozessanalyse & Optimierung

Referenzen

Automotive-OEM



Others



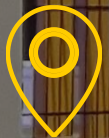


Offizieller Handelsvertreter NRW:



TCT Testic GmbH
Kalthofer Feld 19
58640 – Iserlohn
www.tct-tesic.com

Ansprechpartner:
Darko Testic
d.testic@tct-tesic.com
Mobil: +49 151 148 064 69



Standort Barleben (Zentrale)
Hintern Hecken 3
D-39179 Barleben
+49 (0) 39202 692-0
info@laempe.com

LAEMPE MÖSSNER SINTO GMBH | Global Partner of

